

COMPANY PROFILE

SINERGIA E TRADIZIONE

Una soluzione di continuità e qualità

SILE CALDAIE e **HEIZER GAS** due storiche aziende con una lunga tradizione ed esperienza nella produzione di impianti di riscaldamento destinati sia all'utilizzo domestico, come caldaie e bollitori, sia a quello industriale, con prodotti quali autoclavi, espansori, generatori di vapore e sistemi di acqua surriscaldata.

La consolidata tradizione manifatturiera di entrambe le aziende, affiancata dall'affidabilità e dalla qualità intrinseca dei loro prodotti, ha dato vita, a partire dal 2020, al co-branding **HEIZER SILE**.

Dal 2020, la realtà HeizerSile è stata acquistata dal gruppo **Fiorini industries Srl**, il quale ha iniziato la propria attività oltre quaranta anni fa ed oggi è presente sul mercato HVAC&R (Heating Ventilation Air Conditioning & Refrigeration) con una gamma di prodotti termo tecnici completa: scambiatori di calore a piastre, impianti idronici integrati a pompe di calore, soluzioni per la climatizzazione e l'acqua calda sanitaria, serbatoi collaudati in pressione, sistemi solari, e soluzioni su misura.

Questa recente acquisizione da parte di **Fiorini Industries** rappresenta una grande opportunità di crescita, collaborazione e valorizzazione, accomunate da grande esperienza ed indirizzate a produrre prodotti efficienti ad alta prestazione.

Fondazione
HEIZER GAS
a Milano

1945

Fondazione
SILE

1964

SILE PRODUCE
Silta, prima caldaia
per impianti centralizzati

1966



75 anni
di esperienza



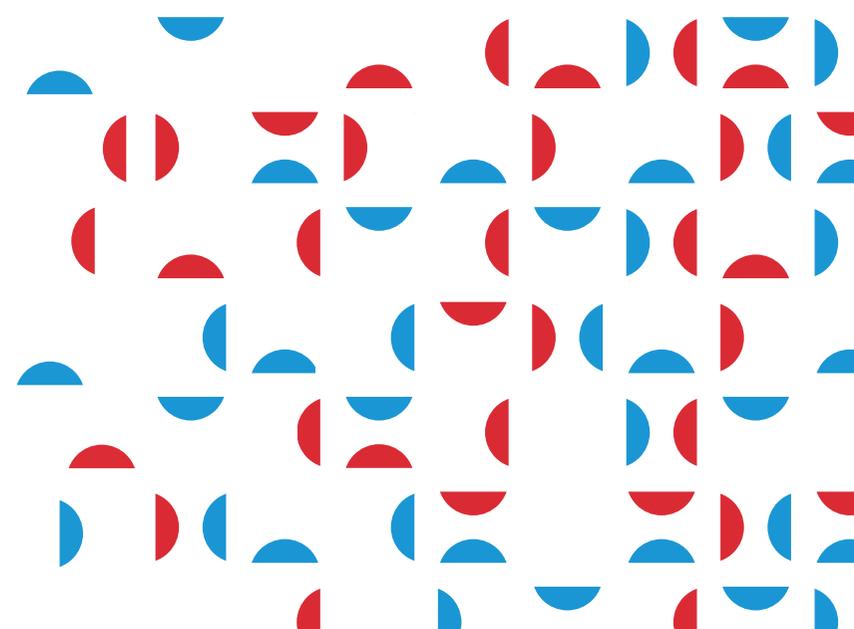
Made in Italy
qualità e innovazione



Personalizzazioni
prodotti su misura



PED/CE
certificazioni



1980

Heizer espande
il suo bacino di clientela sul
MERCATO ESTERO

1996

SILE PRODUCE

Caldaia MS murale con bollitore Inox
primo in Italia

2014

CO-BRANDING
due storici brand in sinergia produttiva
tra tradizione ed innovazione

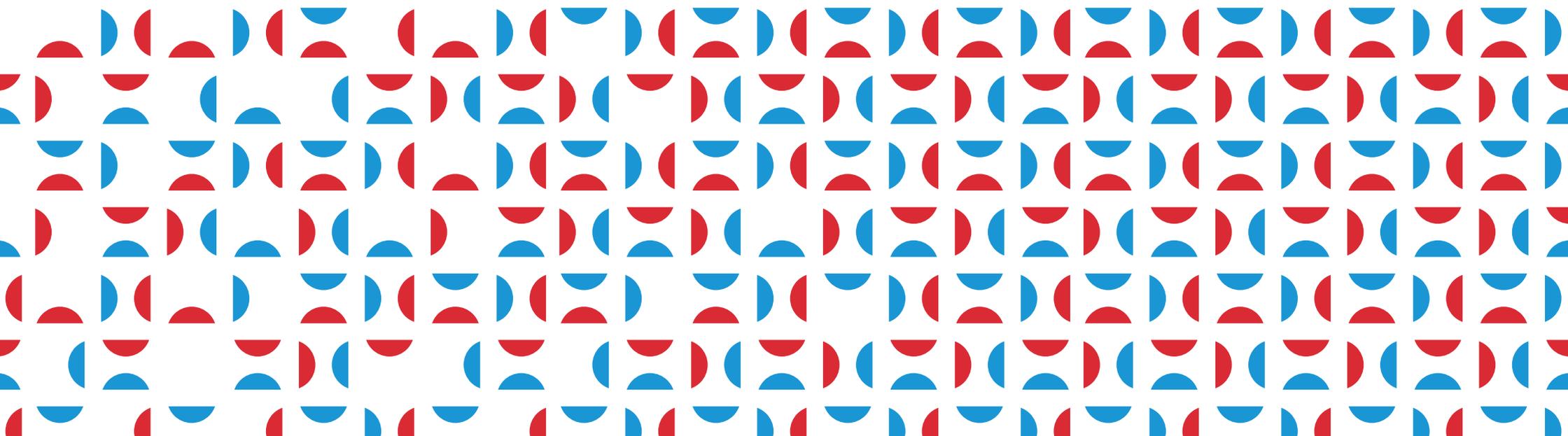
HEIZER SI ESPANDE

acquisizione del marchio Zani

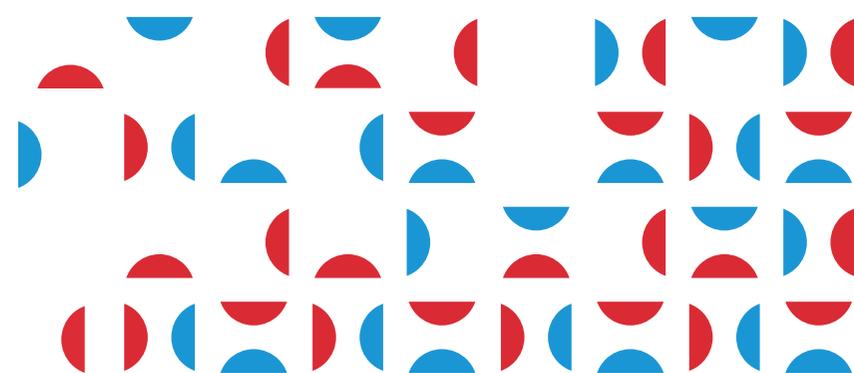
2018

2020

FIORINI INDUSTRIES
HeizerSile entra
a far parte del gruppo
Fiorini Industries.



GAMMA PRODOTTI



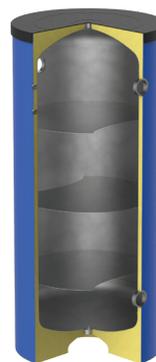
Caldaie



Scaldacqua



**Serbatoi
ACS**



**Serbatoi
inerziali**



**Scambiatori
a piastre**



**Preparatori
ACS**



**Solare
termico**



**Generatori
di vapore**



**Generatori di acqua
surriscaldata**



Espansori



Autoclavi

Caldaie

Ampia gamma adatta a soddisfare diverse esigenze.

Dalle soluzioni per impianti residenziali ≤ 35 kW composti da moduli murali o a basamento fino a sistemi ibridi evoluti; e soluzioni per impianti centralizzati ad alta potenza ≥ 35 .

Inoltre la gamma offre soluzioni mirate all'installazione in centrali termiche per impianti ad altissima ad altissima potenza fino a **900 kW**.

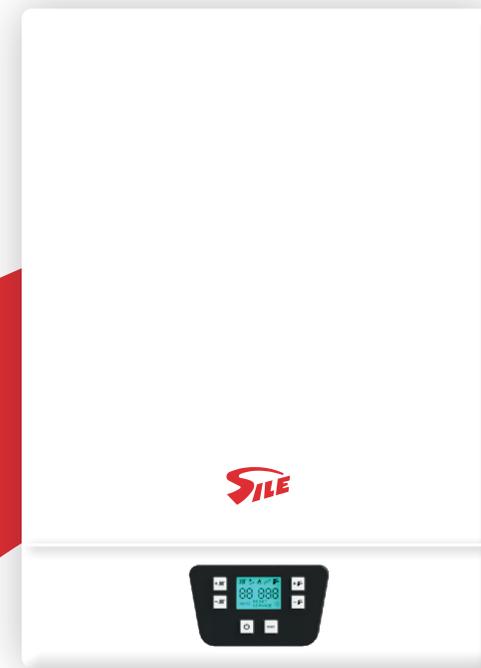
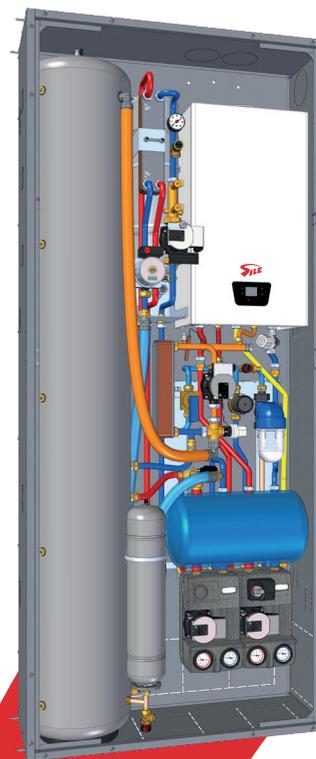
Tutta la produzione è certificata secondo le norme europee più restrittive in termini di sicurezza e rendimento nell'utilizzo del gas.

CARATTERISTICHE

- **Residenziale 25 ÷ 34 kW**
- **Centrali termiche fino a 900 kW**
- **Ampio campo di modulazione fino a 3 kW**
- **Campo di modulazione 1:10**
- **Sistema GIS - Gas Intelligent System**

PLUS

- **Altissimo e costante rendimento**
- **Produzione istantanea**
- **Accumuli/bollitori in acciaio inox AISI 316**
- **Funzione Antilegionella**
- **Sistemi ibridi integrati**
- **Integrazioni solare**
- **Facile manutenzione**



Scaldacqua ad accumulo

La gamma dei modelli scaldacqua ad accumulo è composta da soluzioni per il settore industriale e domestico, caratterizzata da prodotti a condensazione ed a camera aperta.

A ciò si aggiunge un ampio assortimento di modelli **elettrici** che possono essere proposti in diverse versioni e con potenze elettriche che soddisfano tutte le esigenze progettuali.

Gamma scaldacqua, sia a gas che elettrici, presente sul mercato da oltre 50 anni.

CARATTERISTICHE

- Potenza 1,2 ÷ 121.8 kW
- Capacità 50 ÷ 1000 l
- Combustione camera aperta / stagna / condensazione
- Gruppo elettrico con termostato a doppia sicurezza

PLUS

- Profilo di carico per ACS da XL a 3 XL
- Isolamento in poliuretano rigido alte prestazioni
- Facile manutenzione
- Accensione elettronica



Serbatoi ACS

La gamma di serbatoi ACS è composta da **accumuli** e **bollitori** dotati di **serpentino fisso o estraibile** per la produzione di acqua calda sanitaria. Si garantiscono massimi livelli di qualità ed acqua calda sempre disponibile.

Sono presenti in diverse capacità e provvisti di varie coibentazioni.

Grande attenzione alle numerosissime richieste e necessità di prodotti fatti "su misura" secondo le indicazioni del cliente.

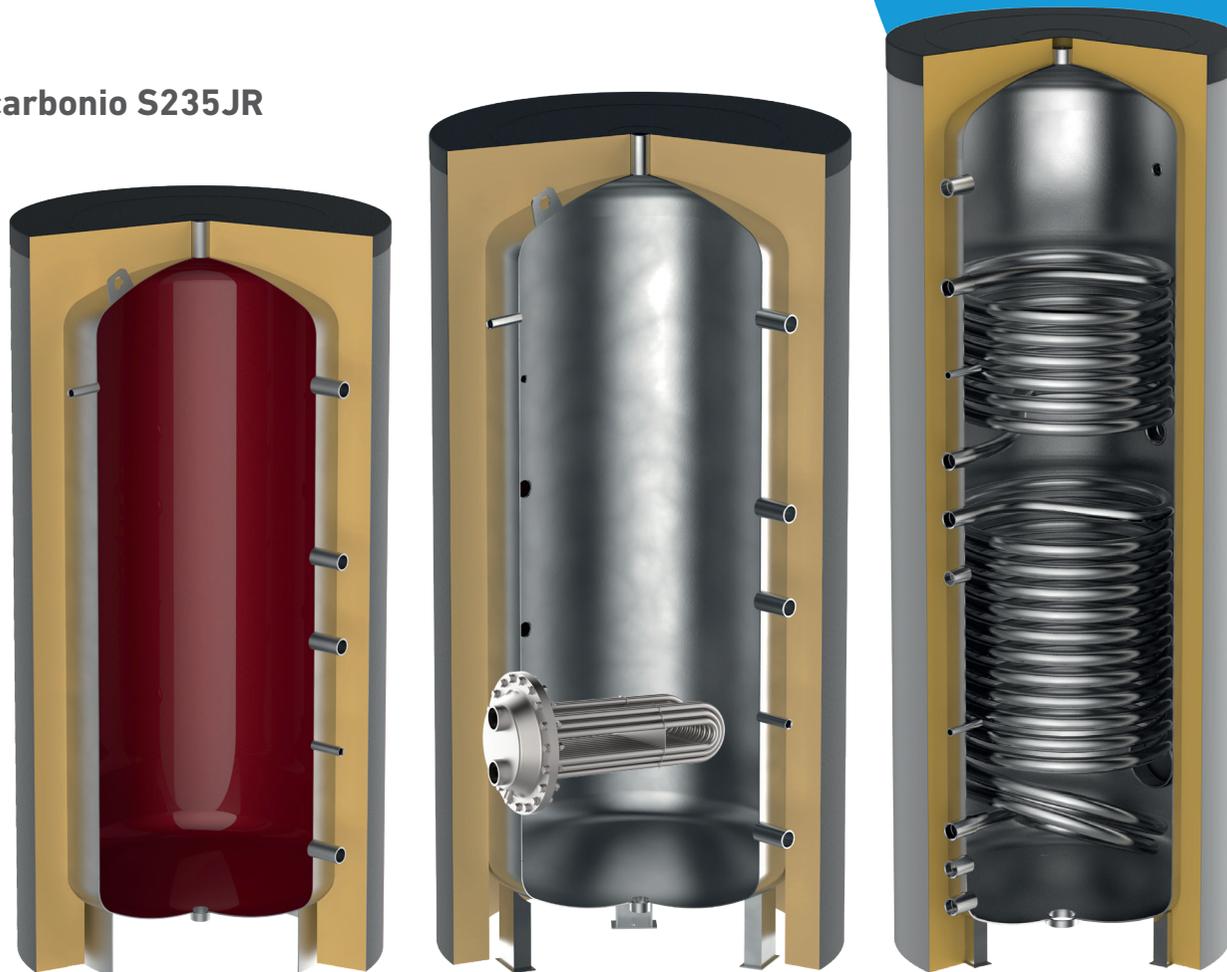
Prodotti ad alta efficienza in pieno accordo della direttiva europea ErP.

CARATTERISTICHE

- Capacità Standard 80l - 10.000l
- Materiali Acciaio Inox AISI 316 L o Acciaio al carbonio S235JR
- Trattamenti Vetroporcellantura o resine termoindurenti Bluetech
- Limiti d'utilizzo 95°C - 6 bar

PLUS

- Serpentine ad alte superfici
- Coibentazioni ad alte prestazioni
- Ridotta dispersione termica
- Soluzioni personalizzate su misura



Serbatoi inerziali

La linea di serbatoi inerziali viene utilizzata per stoccare **acqua tecnica calda, fredda o calda/fredda**. Progettati per impianti di riscaldamento, condizionamento e refrigerazione ad elevata efficienza, garantiscono un'inerzia termica all'impianto migliorandone notevolmente il funzionamento e le prestazioni.

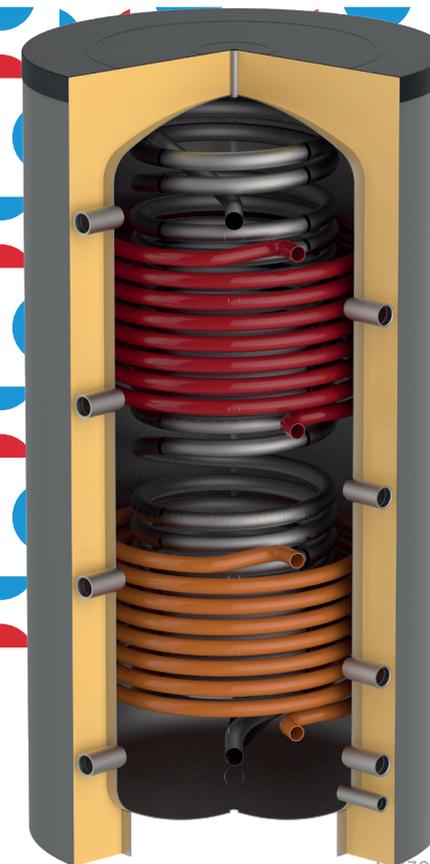
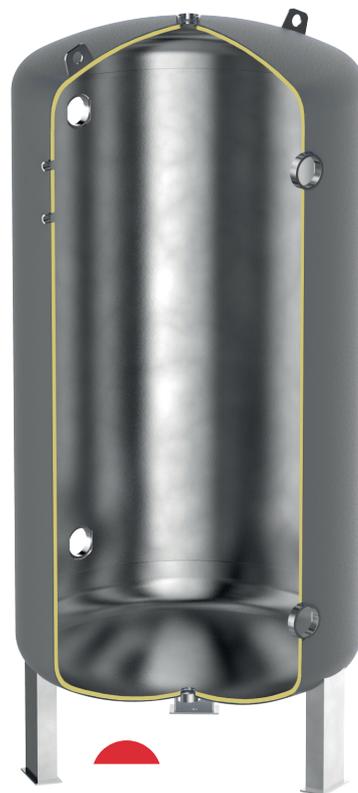
Tutti i prodotti possono essere realizzati su misura con esecuzioni speciali.

CARATTERISTICHE

- **Acqua tecnica calda e fredda**
- **Capacità 40 ÷ 10.000 l**
- **Coibentazioni ad alte prestazioni**
- **Limiti d'utilizzo 95°C - 6 bar**

PLUS

- **Integrazione di più fonti energetiche**
- **Serpentini ad alte superfici**
- **Ridotta dispersione termica**
- **ErP ready**
- **Soluzioni personalizzate su misura**
- **Ottimizzazione prestazioni dell'impianto**



Scambiatore di calore a piastre

La vasta gamma di scambiatori a piastre è disponibile nei modelli sia **ispezionabili** che **saldo-brasati**.

Le piastre ispezionabili sono progettate per una rapida ispezione ed una riduzione delle operazioni manutentive.

Le piastre saldo-brasate sono utilizzabili in un'ampia gamma di applicazioni compreso raffreddamento, riscaldamento, evaporazione e condensazione.

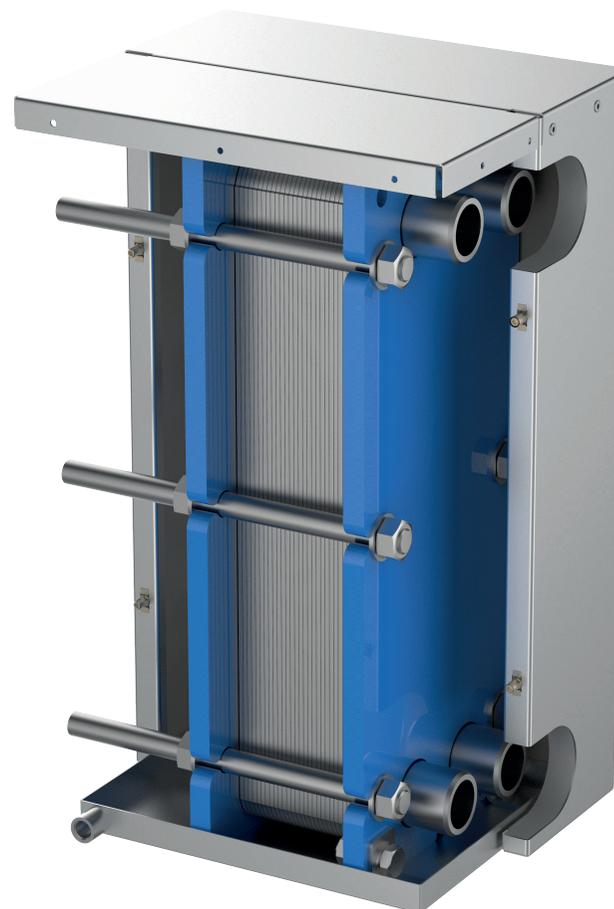
Design compatto e ottimizzazione delle superfici di scambio.

CARATTERISTICHE

- Potenza da 1 kW a 30 MW
- Portata 0,5 ÷ 4.500 m³
- Superficie unitaria a piastre 0,04 ÷ 3 m²
- Pressione di lavoro 6 ÷ 25 bar
- Gamma completa da 1" a DN 500

PLUS

- Alta efficienza
- Guarnizioni non incollate
- Dimensioni compatte
- Possibilità ampliamento
- Semplicità manutenzione
- Elevata efficacia di scambio termico



SCAMBIATORI A PIASTRE GUARNITATE
- Fluidi acqua, oli, alimenti, acidi

SCAMBIATORI A PIASTRE SALDOBRASATE

- Fluidi
- Riscaldamento/raffreddamento di acqua tecnica o industriale
- Alta/bassa temperatura 160+195°C
- Peso ridotto



Preparatori ACS

I preparatori di ACS sono costituiti da una serie di soluzioni differenti che assicurano acqua calda in grande quantità ed in tempi rapidi ed efficienti.

La gamma dei preparatori ACS è composta da diverse tipologie di prodotto che spazia dai gruppi di scambio termico da utilizzarsi in abbinamento ai serbatoi di accumulo ACS, ai sistemi più evoluti costituiti da moduli a parete o a basamento per la produzione istantanea.

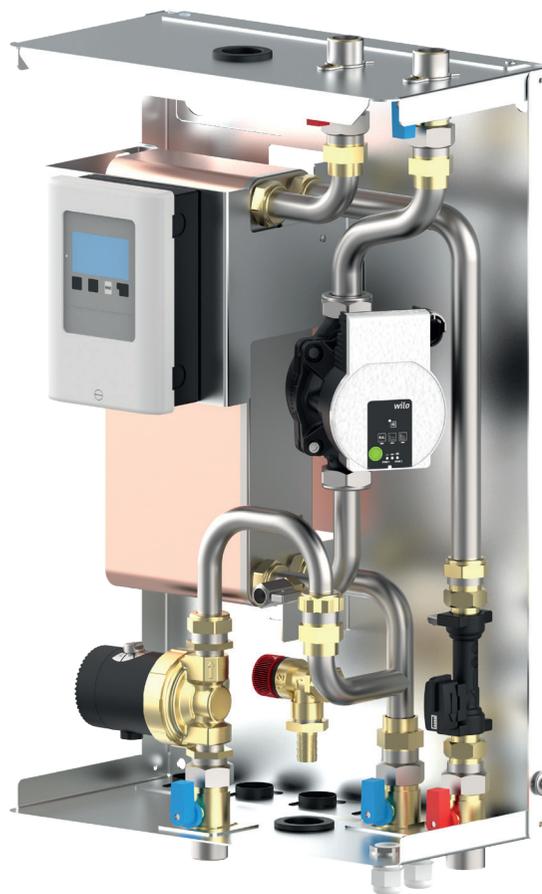
Efficace trasferimento di calore da acqua tecnica ad acqua calda sanitaria.

CARATTERISTICHE

- Produzione ACS 2 ÷ 3.200 l/min
- Previene la formazione di legionella
- Riduce i consumi del generatore di calore
- Limita la formazione di calcare
- Risparmio energetico e di tempo
- Accessibilità al serbatoio migliorata
- Manutenzione semplificata
- Massima efficienza termica

PLUS

- Controlla e gestisce il generatore di calore
- Gestisce la pompa di ricircolo
- Facilita la regolazione della temperatura di ACS
- Assenza dei serpentini nell'accumulatore



Solare termico

La soluzione per lo sfruttamento dell'energia solare è costituita da pannelli solari termici. La gamma propone pannelli con superficie altamente selettiva in alluminio (Energy Al) con trattamento denominato TiNOx capace di offrire un rendimento elevato anche in condizioni atmosferiche rigide.

L'offerta dei pannelli solari termici è pensata in abbinamento ai sistemi orientati al risparmio energetico per lo sfruttamento delle energie rinnovabili.

Energia solare che preserva l'ambiente e assicura un significativo risparmio energetico.

CARATTERISTICHE

- **Risparmio economico ed energetico**
- **Qualificazione dell'immobile**
- **Rispetto per l'ambiente**
- **Minima manutenzione**
- **Installazione rapida**
- **Autonomia energetica**

PLUS

- **Superficie collettori solari termici 2/2,51 m²**
- **Fino a 6 pannelli in parallelo**
- **Fissaggio sopra tegola/a incasso/su supporto**
- **Circolazione Forzata**
- **Certificazione EN 12975 + Keymark**



Generatori di Vapore

La linea vapore è costituita da generatori con potenza utile fino a 6.808 kW e produzione di vapore fino a 10.000 kg/h, a tre giri effettivi di fumo e con focolare ad inversione di fiamma. La gamma si compone anche di accumuli, degasatori e collettori custom.

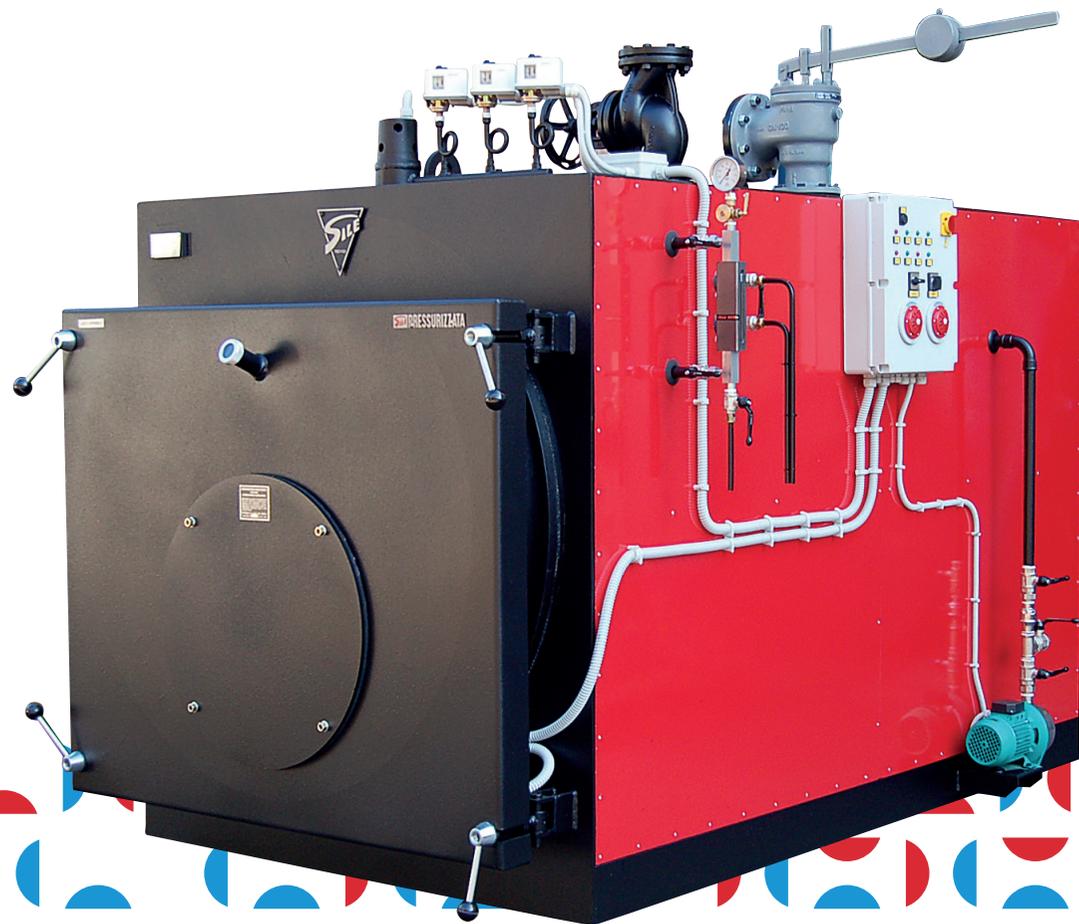
L'azienda ha la capacità di progettare e gestire la produzione secondo i requisiti della Direttiva Europea 2014/68/UE-PED. (Pressure Equipments Directive).

CARATTERISTICHE

- **Trattamento esterno antiruggine**
- **Pressione max 12 bar**
- **Temperatura max 191,5°C**
- **Alta superficie di scambio**

PLUS

- **Generatori di vapore monoblocco**
- **Inversioni di fiamma**
- **Tre giri effettivi di fumo**
- **Basso carico termico**
- **Alta qualità del vapore**
- **Ispezionabilità**
- **Elevato rendimento**



Generatori di acqua surriscaldata

I generatori monoblocco del tipo pressurizzato sono progettati per un alto rendimento nei processi industriali dove è richiesta la produzione di acqua surriscaldata. La gamma è costituita dalla tipologia costruttiva a tre giri effettivi di fumo, completa di accessori e kit pronti per il funzionamento.

Realizzati e collaudati nel rispetto della Direttiva Europea 2014/68/UE (PED) - come insieme certificato - e delle più recenti norme nazionali ed europee in materia di recipienti a pressione.

CARATTERISTICHE

- Generatori pressurizzati monoblocco
- Inversioni di fiamma
- Tre giri effettivi di fumo
- Produzione di acqua surriscaldata
- Basso carico termico
- Elevato rendimento
- Trattamento esterno antiruggine

PLUS

- Pressione max. 12 bar
- Temperatura max. 190°C



Espansori

La linea espansori è progettata per impianti termici di grande capacità. Vengono utilizzati per contenere la dilatazione dell'acqua e mantenere una pressione costante durante il funzionamento dell'impianto, mediante lo scarico/carico automatico del gas. La gamma è composta da diverse varianti di pressione dedicate ad impianti di riscaldamento, produzione di acqua calda sanitaria o per acqua refrigerata.

Certificati CE secondo la Direttiva Europea 2014/68/UE (PED)

CARATTERISTICHE

- Capacità utile di espansione 165÷3570 l
- Acqua refrigerata -10°C/110°C – 6 bar
- Acqua calda termo $\leq 110^{\circ}\text{C}$ – 6 bar
- Acqua surriscaldata da $\leq 120^{\circ}\text{C}$ – 5 bar a $\leq 191,5^{\circ}\text{C}$ – 12 bar

PLUS

- Pressione costante e livello variabile
- Prodotti monoblocco
- Completo d'accessori montati
- Soluzioni personalizzate su misura



Autoclavi

La gamma è completa di autoclavi in acciaio zincato o inox, pre-autoclavi, autoclavi monoblocco e gruppi di pressurizzazione.

L'autoclave monoblocco è un gruppo compatto, preassemblato, in grado di garantire un flusso d'acqua continuo e costante.

Sono prodotti plug and play cioè in grado di semplificare il lavoro dell'installatore e di garantire all'utente utilizzatore un prodotto di alta qualità ed affidabilità interamente collaudato in azienda.

Certificate come "INSIEME" possono essere realizzate su misura con esecuzioni speciali.

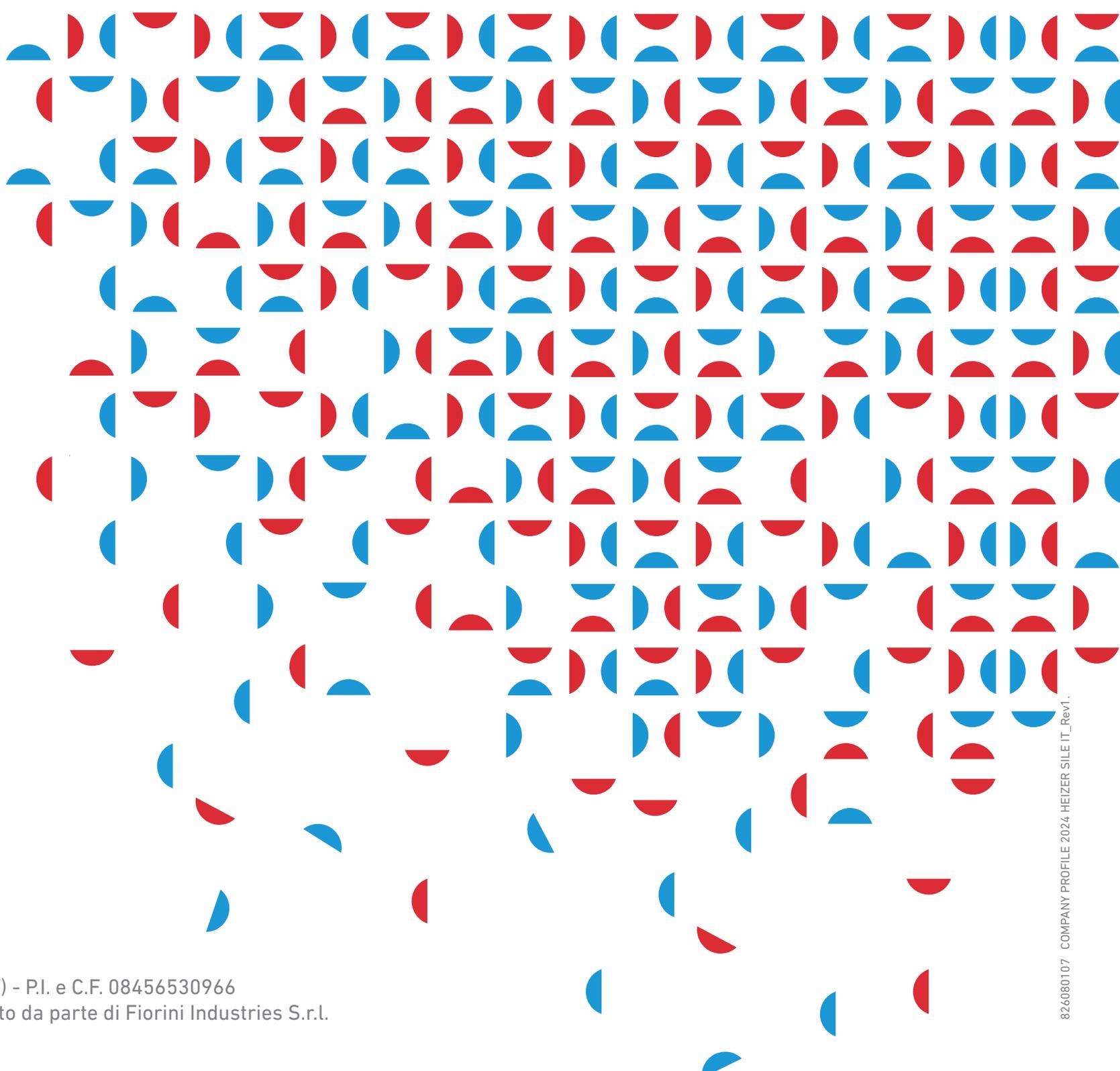
CARATTERISTICHE

- Temperatura di esercizio -10 +49°C
- Capacità da 300 a 10.000 l
- Corredati da accessori "A" e "B"
- Pompe Inverter oppure ON/OFF
- Sistema preassemblato, cablato e collaudato
- Quadro elettrico generale

PLUS

- Provviste di compressore d'aria o accessori aria da rete
- Coibentazione anticondensa in polietilene reticolato
- Certificate come "INSIEME"





Wenkel S.r.l
Via Principale 41 – 31030 Casier (TV) - P.I. e C.F. 08456530966
Soggetta a direzione e coordinamento da parte di Fiorini Industries S.r.l.